УТВЕРЖДЕНА

Приказом Росздравнадзора
от _____ 2008 г. № _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «ГЕМ»
_____/ Гольдберг С.А./
«__» _____ 2008 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению
Пакета для автоклавирования с индикаторами стерилизации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пакет предназначен для термической утилизации медицинских и биологических отходов в установках паровой и СВЧ стерилизации. Область применения – клиническая и судебная медицина, гигиена и эпидемиология, служба крови, ветеринария, медико-биологические исследования.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Характеристика
1. Внешний вид	Прозрачный пакет с ровным и равномерно пропаянным швом
2. Материал	Полипропиленовая пленка ГОСТ Р 50962 - 96
3. Толщина материала	40 мкм
4. Термическая устойчивость	Устойчив при нагревании до +150ºС в течении 40 мин.
5. Размерный ряд (мм)	- 500 x 750 - 400 x 600 - 300 x 500

3. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Изделия, имеющие колющие и режущие поверхности помещаются в пакет в специальном контейнере для предотвращения повреждений. Предельная температура нагрева пакета +150ºС.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Перед применением проверить целостность пакета визуально.
2. Поместить пакет в специальную емкость для сбора отходов (контейнер) вывернуть края наружу и накрыть крышкой или разместить в напольном держателе типа «пяльцы».

Информация получена с официального сайта Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения www.roszdravnadzor.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

3. После заполнения пакета снять крышку с контейнера, вынуть из него пакет, загнуть край пакета в виде петли и неплотно завязать проволочным замком, замком из полимера выдерживающим соответствующий температурный режим, бумажным или хлопковым шпагатом или другим изделием пригодным для данной цели. Закрытый пакет транспортировать к месту утилизации.
4. Изделия, имеющие колющие и режущие поверхности, собирать в специальный контейнер для использованных игл лезвий и др. инструментов, который после заполнения поместить в пакет для дальнейшей утилизации.
5. Если пакет расположен в напольном держателе типа «пяльцы», после заполнения снять пакет с держателей, загнуть край пакета петлей, неплотно завязать проволочным замком, замком из полимера выдерживающим соответствующий температурный режим, бумажным или хлопковым шпагатом или другим изделием пригодным для данной цели. Закрытый пакет транспортировать к месту утилизации.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Для сбора загрязненных материалов (медицинских и лабораторных) пакет размещается в специальном контейнере для сбора отходов, причем край пакета выворачивается наружу, и укрепляется крышкой контейнера. Также пакет может быть размещен в специальном держателе типа «пяльцы».
После заполнения пакета его край освобождают и, согнув петлей неплотно, так, чтобы обеспечить свободный доступ воздуха, закрывают проволочным или полимерным замком, завязывают бумажным или хлопковым шпагатом или иным пригодным материалом.
Пакет с собранными загрязненными изделиями и материалами помещается в установку стерилизации без использования дополнительных емкостей (биксов, контейнеров и т.д.), в которой производится обработка их при одном из следующих режимов:
-утилизация отходов с биологическими загрязнениями методом «убивки», т.е. автоклавированием при температуре +134° С в течение 40 минут;
-инактивация загрязненных материалов автоклавированием при температуре +121°С в течение 45 минут;
-стерилизация чистых изделий автоклавированием при температуре +121°С в течение 45 минут;
-обеззараживание медицинских отходов классов Б и В в СВЧ-установке в течение 60 минут.
Индикаторы, расположенные в левом нижнем углу пакета, при достижении соответствующей температуры стерилизации меняют цвет индикаторных полосок со светло - бежевого на коричневый:
- верхний индикатор при достижении температуры +121°С;
- нижний индикатор при достижении температуры +134°С.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Хранение пакетов осуществляется в упаковке предприятия изготовителя в сухом помещении при температуре +10°С … +50°С в течение всего срока годности.

Мастер производства _____ / Жеребцова Л. В.

Информация получена с официального сайта федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения www.roszdravnadzor.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью
2 страниц
Генеральный директор ООО «ГЕМ»
С.А. Гольдберг

Информация получена с официального сайта
федеральной службы по надзору в сфере здр
www.roszdravnadzor.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru